

# GRAVIS MP SERİSİ

## Yüksek Kaliteli Dişli Yağı

### Tanımı

Kurşun içermeyen, içerdiği yeni nesil özel geliştirilmiş katkı maddeleri sayesinde aşırı yüklerde çizilme, karıncalanma (micropitting) ve diş kırılması oluşumunu önleyen kapalı sistem dişli yağıdır.

### Kullanıldığı Yerler

FLENDER AG şartlarını karşılar. Dişlilerin kayma-yuvarlanma hareketi esnasında yüzeylerdeki sürtünme, çizilme, karıncalanma (micropitting) ve çatlak oluşumunu engeller. Tüm kapalı sistem dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, ekskavatör, kreyn, konveyör, takım tezgâhları ve asansörlerin dişli sistemlerinde, esnek kavramalar gibi uygulamalarda da önerilir.

### Özellikleri ve Faydaları

- FLENDER tarafından onaylandığı üzere 80 °C'de 10.000 saat veya iki sene oksidasyona dayanıklılık sağlar.
- İçerdiği özel geliştirilmiş katkı maddeleri sayesinde dişli yüzeylerinde çizilme, karıncalanma (micropitting) ve diş kırılmalarını önler.
- FZG düz dişli testinde 12+ ve min. 70 lb. timken yük değerini karşılar.
- İçerdiği özel katıklar sayesinde tortu ve birikinti oluşumunu önler, köpürmez.
- Yüksek yağ filmi direnci sağladığı için dişli sistemini uzun süre korur.
- Oksidasyon dayanımları çok yüksektir, uzun servis ömrü sağlar.
- Bakım maliyetlerini azaltır, işletme verimini artırır.
- Paslanma ve korozyona karşı dişlileri korur.
- Su ile temas halinde bile etkili yağlamaya devam eder.
- Geniş viskozite aralığında üretilmeleri sayesinde her türlü dişli sisteminde kullanılabilir. Geniş uygulama alanı sağlayarak yağ çeşitliliğini azaltır.
- Suyun yoğun olarak bulunduğu haddehane redüktörleri, kâğıt vb. endüstriyel uygulamalarda suyun olumsuz etkilerini önleyerek yağlama işini sürdürür.
- İlk çalışma aşınmalarını azaltır.
- Sızdırmazlık elemanları ile uyum içinde çalışır.
- Yüksek termal stabilitesi sayesinde yüksek sıcaklıklarda tortu ve birikinti oluşturmaz, kimyasal kararlılığını korur.

### Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

AGMA 9005-E02, AIST 224, David Brown S1.53.101 E, DIN 51517 Part 3, Flender Revision 15 (onay), SEB 181226

### Tipik Özellikler\*

ISO Viskozite Sınıfı		150	220	320	460
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,896	0,898	0,901	0,902
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	260	270	282	290
Viskozite, 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	150	220	320	460
Viskozite, 100 °C, mm <sup>2</sup> /s		14,65	18,90	23,90	30,10
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	96	96	95	94
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-21	-18	-12	-9

\* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Petrol Ofisi