



Eski İsmi : Shell Malleus OGH

Shell Gadus S2 OGH 0/00

- Aşınmaya Karşı Koruma
- Yüksek Sıcaklık
- Kil

Yüksek Performanslı Açık Dişli ve Çelik Halat Gresleri

Shell Gadus S2 OGH, çimento fabrikalarındaki fırınların fener pinyon dişlileri gibi yüksek sıcaklıklarda çalışan açık dişli uygulamaları için geliştirilmiştir. Püskürtme yağlama ile uygulanır.

Shell Gadus S2 OGH, grafit içeren yüksek viskoziteli baz yağları ve inorganik kalınlaştırıcılardan oluşmaktadır.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

- **Yüksek Erime Noktası**
İnorganik kalınlaştırıcı yüksek erime noktasına sahip olup, gresin performansı baz yağın ve katık paketinin özellikleri ile sınırlıdır.
- **Mükemmel Pompalanabilirlik**
Shell Gadus S2 OGH rahatlıkla pompalanarak püskürtme yöntemiyle dişli yüzeyine kolayca dağılır.
- **Ağır Şartlarda Bile Mükemmel Yük Taşıma Performansı**
İçeriğindeki özel katıklar sayesinde şok yüklere karşı mükemmel dayanım sağlar.
En Büyük Çimento Tesislerinde Performansı Kanıtlanmıştır

Temel Uygulamalar



- Yüksek Sıcaklıkta Çalışan Açık Dişliler
- Döner Fırın Fener Pinyon Dişlileri

Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

- Ferry-Capitain
 - FLSmidth
 - Danieli
- Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birim ile irtibata geçiniz.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Shell Gadus S2 OGH Grease 0/00
NLGI		0/00
Renk		Koyu Gri
Kalınlaştırıcı Tipi		Bentonit Kil
Baz Yağı (Tipi)		Mineral
Katı Yağlayıcı		%15 Grafit
Baz Yağı Viskozitesi	@40°C cSt	IP 71 / ASTM D445 1000
Baz Yağı Viskozitesi	@100°C cSt	IP 71 / ASTM D445 42
İşlenmiş Penetrasyon	@25°C 0.1mm	IP 50 / ASTM D217 395
Damlama Noktası	°C	IP 396 250 üzeri
4 Bilya Kaynama Testi	kg	IP 239 800
FZG Aşınma Testi	A/2.76/50 ISO 14635-3	12 geçer

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Sađlık, Emniyet & Çevre

- **Sađlık ve Emniyet**

Shell Gadus S2 OGH tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standardlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemine yol açmamaktadır.

Ciltle temastan kaçınınız.Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız.Ciltle temas halinde acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

- **Çevreyi Korumak**

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa veya suya boşaltmayın.

Ek Bilgiler

- **Gresleme aralıkları**

Tavsiye edilen maksimum çalışma sıcaklıklarına yakın değerlerde çalışan rulmanlar için gresleme aralıkları tekrar gözden geçirilmelidir.

- **Tavsiye**

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler, Shell temsilcinizden temin edilebilir.